

Fabricante:



Proporciona una calidad de impresión excepcional y constante a la máxima velocidad de funcionamiento

TODOS QUIEREN ALGO DIFERENTE

El mercado de las etiquetas está en constante y rápida transformación. Las marcas prefieren líneas de productos dinámicas como una respuesta natural a las expectativas de los clientes y la presión de la competencia, lo que tiene un impacto directo en las impresoras. Aspectos como las múltiples SKUs, las variaciones regionales, la personalización y la trazabilidad individual están alejando la demanda de tiradas largas y alterando la rentabilidad tradicional de la impresión de etiquetas.

Las exigencias de los clientes son más diversas y urgentes que nunca. En este entorno, se requiere un mayor enfoque financiero y una adaptabilidad en el sistema de impresión para asegurar la puntualidad en las entregas y cumplir con los pedidos de tiradas cortas. Aunque esto presenta un desafío, también ofrece oportunidades para los emprendedores.

UN MERCADO ATRACTIVO

La necesidad de trabajar con tiradas cortas en plazos reducidos y de manera rentable ha impulsado el cambio hacia la impresión digital inkjet de etiquetas. Es crucial garantizar una producción fiable. Los colores intensos y duraderos, las imágenes de alta resolución y la calidad de los detalles siguen capturando la atención de los clientes con diversas necesidades comerciales.

Satisfacer la demanda de mercados tan diversos como la cosmética, los productos químicos, el sector farmacéutico y el industrial depende de la capacidad de producir digitalmente con los mismos elevados niveles de calidad que prevalecen en la impresión analógica.



TECNOLOGÍA QUE PERMITE A LAS EMPRESAS ASEGURAR MÁS MERCADO Y AUMENTAR LOS INGRESOS

En teoría, la impresión digital siempre gana en las tiradas más cortas, pero esto es cierto solo si podemos ofrecer al cliente la calidad final que exige. Las nuevas tecnologías en la N730i hacen de este sistema un equipo fiable que ofrece una calidad excepcionalmente alta en todo momento, con mayor resolución y una tinta diseñada para múltiples sectores.

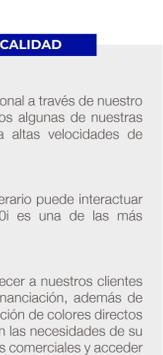
INNOVACIÓN PARA APROVECHAR LAS CRECIENTES OPORTUNIDADES DEL MERCADO DE LAS ETIQUETAS

Para aprovechar las cada vez mayores oportunidades del mercado de las etiquetas, se necesitan ideas innovadoras. Las tecnologías convencionales no permiten satisfacer las crecientes exigencias de variedad, velocidad, calidad y ahorro de costes.

La N730i de Domino es una apuesta atrevida y representa un verdadero punto de inflexión. Ofrece una solución tecnológica innovadora y revolucionaria que garantiza resultados de alta calidad a gran velocidad en todo momento. Esta impresora no solo mejora la rentabilidad al permitir acceder a más mercados, sino que también brinda la confianza y el soporte experto de un socio mundial de total fiabilidad.

Innovación para aprovechar las crecientes oportunidades del mercado de las etiquetas

Para aprovechar las cada vez mayores oportunidades del mercado de las etiquetas, se necesitan ideas innovadoras. Las tecnologías convencionales no permiten satisfacer las crecientes exigencias de variedad, velocidad, calidad y ahorro de costes.



«Con el sistema de impresión digital de Domino, las etiquetas se imprimen en el mismo tiempo que hubiéramos tardado en colocar las planchas en el equipo de impresión tipográfica.»

Christophe Quirantes, Director Comercial de QRT Graphique, Francia

PRESENTAMOS LA N730I

En el proceso de diseño de la nueva N730i, lo primero que hicimos fue preguntar a nuestros clientes qué aspectos mejorarían su actividad. Actualmente, casi 1000 clientes utilizan la tecnología inkjet de 6ª generación de Domino, por lo que recibimos muchas respuestas. Al combinar esas aportaciones con nuestros conocimientos técnicos y nuestra capacidad de fabricación interna, fuimos capaces de diseñar y crear desde cero una solución de impresión de etiquetas completamente nueva.

Por ello, nos enorgullecemos de presentar la N730i, una impresora fruto del trabajo colectivo que integra nuestra plataforma de 7ª generación más avanzada.

ESCUCHAMOS A NUESTROS CLIENTES

«Calidad constante»

Nuestros clientes señalaron que la calidad es crucial, aunque no lo único, y corroboraron que necesitaban una calidad excepcional y constante a altas velocidades de producción.

«Facilidad de uso»

Nos dijeron que la facilidad de uso es tan importante como la velocidad y la productividad.

«Máxima flexibilidad»

Querían una mayor flexibilidad en relación con las opciones de financiación, servicios adaptados y capacidad para mejorar la solución, de modo que sus empresas logran la máxima adaptabilidad posible tanto ahora como en el futuro, conforme cambiaran sus necesidades.

NUESTRA MANERA DE FACILITAR LAS COSAS

Una de las grandes aspiraciones de los fabricantes de impresoras de etiquetas digitales es la posibilidad de imprimir con solo pulsar un botón. Sin embargo, la facilidad de uso va mucho más allá de simplemente poner en marcha la bobina. El propósito de automatizar todo lo posible la N730i era simplificar las tareas, no limitándonos solo a la configuración de trabajos, sino también poder ver el trabajo que hacemos mientras lo realizamos. Para ello, creamos un sistema con capacidad de detección, comunicación y aprendizaje a partir de la experiencia.

Verdaderamente, empezamos a lo grande.

DISEÑADA PARA OFRECER UN RENDIMIENTO DE ALTA CALIDAD



CALIDAD CONSTANTE:

Atendimos la necesidad de una calidad de impresión excepcional a través de nuestro revolucionario cabezal de impresión BITSTAR™ y mejoramos algunas de nuestras funciones i-Tech para garantizar una calidad constante a altas velocidades de producción.



FACILIDAD DE USO:

Diseñamos una interfaz de usuario intuitiva con la que el operario puede interactuar fácilmente. Creamos que la interfaz SunLight de la N730i es una de las más originales, modernas e intuitivas del mercado actual.



MÁXIMA FLEXIBILIDAD:

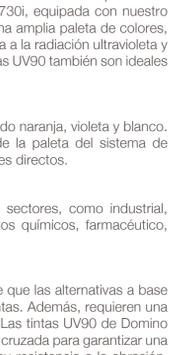
Nuestra manera de materializar la máxima flexibilidad fue ofrecer a nuestros clientes una extensa oferta de servicios alternativos de soporte y financiación, además de estaciones de flexografía opcionales para impresión, aplicación de colores directos o barnizado que se pueden incorporar a medida que cambien las necesidades de su negocio. Con nuestra ayuda, podrán ampliar sus posibilidades comerciales y acceder a otros sectores de mercado, además de lograr una mayor ventaja competitiva y una mayor flexibilidad para atender las necesidades de sus propios clientes.

UNA DEMOSTRACIÓN DE CAPACIDAD Y POTENCIAL

El hecho de acceder a nuevos mercados y atender las demandas de los clientes intensifica la presión de cumplir las expectativas. La alta calidad constante de la producción, el funcionamiento a alta velocidad y la eficacia de la impresión de la N730i la convierten en un factor de competitividad y éxito para su actividad.

UNA REVOLUCIÓN EN LA RESOLUCIÓN: LA COMBINACIÓN DE LOS TAMAÑOS MÁS PEQUEÑOS DE GOTA PARA OBTENER LOS MEJORES DETALLES

La principal dificultad de la impresión inkjet es garantizar imágenes de alta calidad y fiabilidad en una amplia variedad de sustratos. Domino, en su búsqueda de la máxima calidad de imagen posible, ha combinado perfectamente los tamaños más pequeños de gota. La N730i es capaz de imprimir un tamaño de gota mínimo de 2,1 pl y tamaños de gota nominales de 2,8 pl y 3,3 pl. El resultado es una densidad de tinta constante en la imagen, lo que se traduce en bordes más nítidos, degradados más suaves, una calidad excepcional y una mayor precisión a cualquier escala.

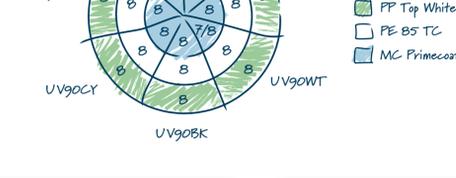


BITSTAR™

ECHÉ UN VISTAZO A LO QUE SOMOS CAPACES DE HACER...

El elemento central de la N730i es el cabezal de impresión BITSTAR™ de 1200 dpi, diseñado para proporcionar una calidad de impresión excepcional a una alta velocidad óptima de 70 m/min, incluso en blanco. El cabezal BITSTAR™, con un diseño completamente único, está provisto de prestaciones técnicas que amplían las posibilidades de la calidad de la impresión digital.

La exclusiva tecnología patentada de micromaterial piezoeléctrico policristalino de triple capa minimiza las interferencias y permite un control preciso de la boquilla para lograr una colocación óptima de las gotas y unos resultados de impresión superiores. Esta consistencia se mantiene durante toda la vida útil del cabezal, ampliando significativamente su duración y su valor a largo plazo. El cabezal de impresión BITSTAR™ proporciona una calidad inigualable a alta velocidad y una fiabilidad excepcional.



Domino N730i seven colors

Fuentes delgadas, microtexto, caracteres asiáticos y complejo material gráfico con líneas delgadas.

Los colores intensos son más vivos y consistentes, y se pueden combinar con precisión más fácilmente.



Detalles más finos, como formas geométricas o un sombreado sutil, con menos motas.

Degradados suaves, incluidas sombras detalladas destacadas en escala de grises sobre un degradado suave.



Los tonos de piel se imprimen con una calidad excepcional con uniformidad entre los cambios de tono.

DESCUBRA LA N730I

FACILIDAD DE USO: La nueva interfaz gráfica de usuario SunLight de Domino permite que la N730i se configure automáticamente y esté lista para la impresión en menos de un minuto con solo pulsar un botón.

CALIDAD DE IMPRESIÓN SUPERIOR: La N730i ofrece una resolución de 1200 dpi gracias al revolucionario cabezal de impresión BITSTAR™.

PREPARADA PARA LAS EXIGENCIAS DEL RENDIMIENTO INDUSTRIAL: La N730i cuenta con una sólida estructura industrial y puertos de acceso sencillos para eliminar los errores de registro.

FLEXIBILIDAD: La N730i ofrece una estación de flexografía opcional para impresión, lo que permite optimizar la calidad de impresión en tipos de materiales más difíciles.



ACCESIBILIDAD: La N730i cuenta con un innovador sistema deslizante que facilita al usuario tirar del carro de impresión hacia fuera y hacia la parte frontal de la máquina. Además, cuenta con mecanismos automáticos de elevación de bobina para el bobinado y el rebobinado.

DESTACA ENTRE LA MULTITUD: La N730i ofrece una estación de flexografía opcional que permite realizar el barnizado y aplicar un color directo de la marca o una capa de blanco rentable en las aplicaciones de retratado.

UNA EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN INIGUALABLE: La N730i ofrece el mayor tiempo de productividad gracias a las funciones i-Tech más avanzadas.

LA GAMA DE TINTAS UV90 abre nuevas oportunidades en el mercado

La excepcional resolución y consistencia del cabezal de impresión BITSTAR™ se complementan perfectamente con el rendimiento de nuestra línea de tintas UV. La N730i, equipada con nuestro juego de tintas UV90, abre las puertas a nuevos mercados al ofrecer una amplia paleta de colores, incluido un blanco sólido con una opacidad del 76%, una alta resistencia a la radiación ultravioleta y excelentes propiedades de adhesión y resistencia a la abrasión. Las tintas UV90 también son ideales para aplicaciones de retratado.

IMPRESIÓN DE SIETE COLORES

La N730i puede configurarse para imprimir hasta siete colores, incluyendo naranja, violeta y blanco. La combinación completa de CMYKOWM permite alcanzar el 92% de la paleta del sistema de correspondencia de colores Pantone®, sin necesidad de mezclar colores directos.

APLICACIONES VERSÁTILES

El juego de tintas curables UV90 es perfecto para una variedad de sectores, como industrial, doméstico, cuidado personal, seguridad, salud, automoción, productos químicos, farmacéutico, alimentos y bebidas.

RENDIMIENTO SUPERIOR Y BAJA VOLATILIDAD

Las tintas curables UV generan una huella ambiental menos perceptible que las alternativas a base de solventes, con solo un 3,3% de solventes volátiles en la gamma de tintas. Además, requieren una limpieza y mantenimiento menos frecuentes del cabezal de impresión. Las tintas UV90 de Domino han sido sometidas a pruebas estándar de adherencia y consistencia y toda su resistencia para garantizar una total adhesión en una amplia variedad de sustratos y conservar su resistencia a la abrasión. Gracias a su rendimiento, es posible que no sea necesario aplicar un revestimiento previo o barnizar los sustratos.

- Las buenas propiedades de adhesión y resistencia a la abrasión son esenciales para aplicaciones industriales y generales.
- Las tintas UV90 conservan toda su adhesión en etiquetas termosensibles de retratado, incluso con una reducción del 70%.

EL SIGNIFICADO DE UNA GOTA

Aunque la alta resolución puede parecer el único factor crucial en la calidad de imagen, hay numerosas variables que influyen en la impresión final. Domino desarrolla sus propios conjuntos de tintas para proporcionar la paleta de colores, durabilidad y permanencia requeridos por las aplicaciones más exigentes. La concepción de un cabezal de impresión y formulaciones de tintas que ofrecen intensidad de color y gotas de tinta de tan solo 2,1 picolitros es algo casi mágico, ya que la tinta parece surgir de la nada.



UN COLOR QUE PERDURA

- Con la "Blue Wool Scale", se puede medir la resistencia a la luz relativa de los diferentes pigmentos. La máxima puntuación es un 8.
- En muchos tipos de sustratos, el juego de tintas UV90 alcanza la máxima puntuación.



Legend: PP Top White, PE BS TC, MC Primecost



Blanco de serigrafía sin serigrafía

El blanco digital de Domino imprime con un 76 % de opacidad para crear el material gráfico más impactante.



La impresión cobra vida

Se pueden crear exclusivos efectos de textura de Domino en papel estándar, PP y PE, para conseguir una imagen de marca de productos de primera calidad con mayor visibilidad.

INYECCIÓN DE TINTA INTELIGENTE FUNCIONES I-TECH DE DOMINO

Las exclusivas funciones i-Tech de Domino marcan la diferencia incorporando elementos excepcionalmente inteligentes que mejoran mensurablemente la eficiencia, el uso, el funcionamiento y la fiabilidad de nuestros sistemas.

INNOVACIONES I-TECH DE DOMINO

Las funciones de Intelligent Technology, o i-Tech, deben su nombre a su capacidad para ofrecer mejoras significativas en el rendimiento. Nuestros equipos ya han perfeccionado muchas de las actuales funciones i-Tech, incluyendo i-Tech CleanCap2 y SetAlign, llevando nuestras soluciones a un nuevo nivel de excelencia.

CHORRO CONTINUO DE TINTA CON I-TECH ACTIFLOW

El sistema de circulación de tinta i-Tech ActiFlow garantiza un flujo constante de tinta a través del cabezal de impresión y mantiene una temperatura estable. Además, elimina las microburbujas de aire, mejorando así la calidad de impresión y la fiabilidad en todo momento.



UN MAGNÍFICO BLANCO OPAO DE FLUJO CONTINUO CON I-TECH ULTRAMIX™

Las tintas de alto pigmentación, como las utilizadas para la impresión en blanco de gran opacidad, pueden representar un desafío significativo para cualquier método de gestión. La clave es evitar que el pigmento se asiente. El sistema de gestión de tinta i-Tech UltraMix™ mantiene la tinta en movimiento constante a través de todas las partes del sistema, evitando que se estanque en cualquier punto. El resultado es una impresión de un excelente blanco opaco con una máxima fiabilidad.

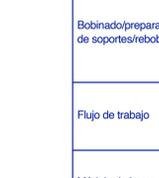
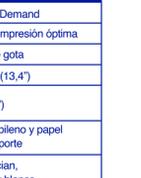
LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON I-TECH CLEANCAP2

¿Todavía limpia manualmente el cabezal de impresión? Esta tecnología de limpieza y sellado automáticos del cabezal de impresión es un proceso controlado constantemente que reduce la intervención manual del operario y los residuos.



AHORRE TIEMPO Y AUMENTE LA CALIDAD DE IMPRESIÓN CON I-TECH SETALIGN

El innovador sistema automático i-Tech SetAlign ajusta la densidad y alinea con precisión los cabezales de impresión. Esta combinación de densidad constante, creada por el recorte de tensión en toda la barra de impresión, junto con la alineación precisa del cabezal, produce una impresión uniforme y sin interrupciones en todo el ancho de la bobina, ofreciendo una calidad excepcional en todo momento.



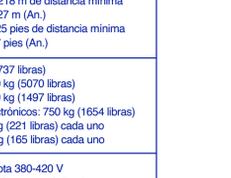
VUELVA A TOMAR EL CONTROL CON I-TECH WEBREV

Los cambios de tipo de sustrato y las interrupciones imprevistas se han simplificado con esta ingeniosa función de rebobinado. En el acabado en línea, los desperdicios de la bobina por un cambio de sustrato se pueden retirar a menos de 2 m (6 pies), y el número de intervenciones manuales se reduce drásticamente.

ES MÁS FÁCIL ELEGIR LAS COSAS QUE SIMPLIFICAN LA VIDA

SUNLIGHT YA ESTÁ AQUÍ

La plataforma SunLight, sin duda la interfaz gráfica de usuario más sencilla del sector, es flexible, completamente intuitiva y altamente configurable. La nueva N730i de Domino se ha diseñado para facilitar la vida, permitiéndole cumplir sus tareas en silencio mientras el personal se concentra en el siguiente gran pedido. Su diseño optimizado y su simplicidad de funcionamiento facilitan su adopción en la sala de impresión.



MAYOR FLUIDEZ DEL TRABAJO

El flujo de trabajo de la N730i es modular, permitiendo manejar la impresora independientemente o automatizar por completo el proceso tanto para configuración como para generación de informes. Esta flexibilidad no es una elección definitiva; en el futuro, puede optar por una mayor automatización según el crecimiento de su negocio.



ESKO

El sistema incluye el controlador ESKO DFE v3.0, que gestiona el color y procesa archivos PDF para su impresión con la N730i. ESKO es un estándar industrial para la preimpresión que se integra perfectamente en la etapa de diseño de etiquetas, tanto propia como de los clientes.



Mayor información:
 • contacto@grafisoft.net / www.grafisoft.net
 • +56 2 2752 6051
 • Premio Nobel 3524, Maucul - Santiago - Chile

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tecnología	Inkjet de impresión piezoeléctrica Drop On Demand
Velocidad de impresión	Hasta 70 m/min (230 pies/min) con una calidad de impresión óptima
Resolución de imagen	Nativa de 1200 dpi con tres tamaños de gota
Formatos de imagen	Ancho máximo de impresión de 340 mm (13.4")
Ancho de bobina	De 170 mm (6.7") a 340 mm (13.4")
Tipo de soporte	• Etiquetas autoadhesivas de polietileno, polipropileno y papel • Determinados materiales sin papel soporte
Tintas	Tinta curable UV UV90 disponible en cian, magenta, amarillo, negro, naranja, violeta y blanco.
Bobinado/preparación de soportes/rebobinado	• v1000 mm (39") de diámetro • Peso máximo de la bobina: 350 kg (772 libras) • Control de tensión servoaccionado • Módulo de tratamiento corona • Limpiador de bobina de doble cara • Módulo de guía de alineación
Flujo de trabajo	• ESKO DFE v3.0 • Domino ScreenPro, ScreenPro HS y ScreenPro • UHS • Compatibilidad con JDF/JMF
Módulo de impresión central	• Control antistático • Sección de flexografía de hasta 7 colores • Fijación UV LED • Módulo de curado UV • Rodillo enfriador
Opciones	• Interfaz de acabado en línea • Inspección en línea • Impresión de datos variables • Estaciones de flexografía: impresión/barnizado
Dimensiones	• 6,208 m (La.) x 2,066 m (Al.) (2,218 m de distancia mínima requerida) x 4,127 m (An.) • 20,3 pies (La.) x 6,7 pies (Al.) (7,25 pies de distancia mínima requerida) x 13,7 pies (An.)
Peso	• Bobinado: 788 kg (1737 libras) • Módulo de impresión: 2300 kg (5070 libras) • Unidad de rebobinado: 679 kg (1497 libras) • Compartimento(s) de componentes electrónicos: 750 kg (1654 libras) • Compartimento(s) de tinta: 100 kg (221 libras) cada uno • Compartimento de limpieza: 75 kg (165 libras) cada uno
Sistemas de alimentación	• Potencia trifásica: una gota 380-420 V • Aire comprimido: una gota 6-8 bares. (90-115 psi), limpio y seco
Entorno	• Rango de temperatura óptimo: 20-22 °C (68-72 °F) • Máximo rango de temperaturas 20-25 °C (68-77 °F) • Almacenamiento de tinta 20-25 °C (68-77 °F) • Rango de humedad óptimo 40-60 % • Preferiblemente un entorno con polvo controlado