

DC330MINI

· Acabado y troquelado compacto e inteligente

Fabricante:  FINISHFIRST

BENEFICIOS



• **ALTO RENDIMIENTO**

Velocidades hasta 80m/min semi rotativo (opcional)



• **AHORRA TIEMPO**

El ROI más rápido del mercado



• **VELOCIDAD Y EFICIENCIA**

La máquina de tamaño reducido más rápida del mercado



• **VERSATILIDAD INTEGRADA**

Convertidor "navaja Suiza" funcional en línea con cualquier prensa digital



• **ALTA PERFORMANCE**

Corte de precisión y vía de banda ultracorta



• **SINCRONIZACIÓN PERFECTA**

Funciona en línea con las unidades de embellecimiento de pantalla y lámina de GM



• **FORMACIÓN EXPRESS**

Capacite su operador en solo un día



• **CONEXIÓN CONTINUA**

Soporte en línea y diagnóstico remoto



• **LISTO PARA EL FUTURO**

Preparado para la industria 4.0

CARACTERÍSTICAS

• **Smart Finishing**

DC330Mini proporciona una flexibilidad total en el acabado y el troquelado, incluso puede imprimir un color adicional; el cielo es realmente el límite con esta poderosa herramienta.

• **Solución compacta todo en uno**

DC330Mini se desarrolla en un espacio reducido para minimizar el desperdicio y maximizar la productividad.

DC330Mini proporciona barniz flexográfico UV, laminación, lámina en frío, troquelado y slitting y rebobinado doble en una sola plataforma compacta.

El control de la banda en el DC330Mini es completamente servo accionado, lo que ofrece un control de tensión servo accionado de bajo mantenimiento y un muy buen registro.

• **Muy fácil para el usuario**

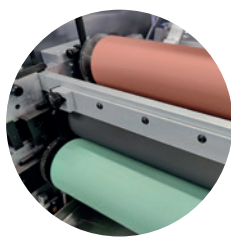
Para optimizar la producción, la pantalla touch, fácil de usar, está diseñada para ofrecer una visión general gráfica de, por ejemplo, la configuración de la máquina, las direcciones del husillo, la ruta de la banda y la etapa activa/no activa.

¡Acelere su ambición con el DC330Mini respaldado por soporte multinivel y excelentes opciones de financiamiento de GM!



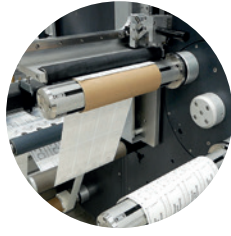
Optimizar en línea o offline

Con una unidad in-sync es fácil cambiar entre el modo en línea y fuera de línea. El búfer sincroniza la velocidad entre la prensa digital y el finalizador, y permite al operador tiempo para cambiar el rollo.



Estación de barniz flexoflexo UV

El registro opcional permite un mayor nivel de embellecimiento con barniz en registro y folia en frío. Soporta mangas.



Childrum para flexibles

Una nueva solución de enfriamiento que elimina los problemas de rizado y fusión cuando se curren sustratos de lámina fina UV. Maximiza la variedad de sustratos aplicables.



Ultra-quick cuchillos

El sistema Quick Crush Knives permite un ajuste rápido y preciso de cada cuchilla trituradora, incluso mientras está en funcionamiento.

CARACTERÍSTICAS	MÉTRICO	IMPERIAL
Ancho de banda	50 - 330 mm	2 - 13"
Espesor sustrato	50 - 200 micras	2 - 8 pt
ESTACIÓN DE TROQUEL / SUAJE		
Max velocidad semi rotativo	80 m / min	262 ft/min
Max velocidad full rotativo	130 m/min	426 ft/min
Tamaño plancha troquel /suaje	50 - 558.8 mm	2 - 22"
DISBOBINADO		
Diámetro max.	700 mm	27.6"
Diámetro de cono	76.2 o 152.4 mm	3" o 6"
REBOBINADO		
Diámetro max.	500 mm	19.7"
Diámetro de cono estándar	75.2 mm	3"
Diámetro max. del desperdicio	hasta 800 mm a pedido	hasta 31.5" a pedido
ESTACIÓN FLEXO		
Tamaño del cilindro de impresión	228 - 482.5 mm	9 - 19"
Barniz en registro en control de registro de sensor digital y funcionamiento lento incluido.		
ESTACIÓN SLITTING		
Tipo de cuchillo	Neumático Crush, Quick CrushKnives, shear o razor	
Mínimo distancia crush / razor	12.7 mm	0,5"
Mínimo distancia Quick Crush Knives	27 mm	1.1"
Mínimo distancia tipo tijera	14 mm	0.55"
ESTACIÓN SLITTING		
W x D x H	2.7 x 1.5 2.0 m	8.8 x 5.0 x 6.5 ft